

**Ogłoszenie
dotyczące wyboru oferty najkorzystniejszej
w przetargu nieograniczonym**

Burmistrz Rzgowa na podstawie art.91 ust.1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r „Prawo zamówień publicznych” informuje, że przetarg nieograniczony pt:

„Zakup wraz z transportem kruszywa łamanego- dolomit”

WYGRAŁA FIRMA:

P.T.H.U. AGATOM, Tomasz Paź, 95-040 Koluszki, Przanowice 100

CENA OFERTY Z VAT: 158 682,30 zł

Kryterium oceny ofert - cena-100%

Informuję, iż umowa w sprawie niniejszego zamówienia zawarta zostanie po upływie 5 dni od daty przesłania niniejszego zamówienia.

Podpisał:

BURMISTRZ RZGOWA


Konrad Kobus

Załączniki:

1. NAZWA I ADRES WYKONAWCÓW, KTÓRZY ZŁOŻYLI OFERTY W PRZETARGU
2. ZESTAWIENIE OFERT ODRZUCONYCH Z UZASADNIENIEM