

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia stanowi **rozbudowa sieci wodociągowej w ul. Kafłowa i ul. Szklana w Starowej Górze, gm. Rzgów** w tym:

Rurociąg Ø 160mm PE-HD 100 SDR 17 PN10 – 257 mb

Zasuwa żeliwna Ø 150mm kołnierzowa, PN 16 z obudową i skrzynką uliczną – 2 kpl

Zasuwa żeliwna Ø 100mm kołnierzowa, PN 16 z obudową i skrzynką uliczną – 2 kpl

Hydranty żeliwne p.poż nadziemne Ø80mm – 2 kpl

Dopuszcza się wykonanie robót metodą przewiertu sterowanego (technologia bezwykopowa) z zastosowaniem rur wzmocnionych z ozn. „RC”.

W powyższym zakresie robót wykonawca musi uwzględnić:

- obsługę geodezyjną w trakcie wykonywania robót, jak i po zakończeniu robót (inventaryzacja geodezyjna),
- badanie wody pod względem bakteriologicznym z wynikiem pozytywnym,
- badanie wydajności hydrantów z prawidłową wydajnością,
- próby szczelności, rozruch, instruktaż obsługi,
- zaplecze budowy (we własnym zakresie),
- tymczasową organizację ruchu drogowego,
- przygotowanie kompletnej dokumentacji niezbędnej do uzyskania pozwolenia na użytkowanie z PINB,
- szczegółowy zakres prac do wykonania jest zawarty w dokumentacji oraz projekcie,
- **przedmiar nie jest podstawą wyceny należy go traktować jako element pomocniczy**

Ogólne wymagania materiałowe dotyczące budowanych wodociągów:

► **rury z ozn. „RC”** należy stosować przy zastosowaniu **metody przewiertu sterowanego**

► **zasuwy,**

- 1) Elementy zasuw muszą być wykonane z żeliwa sferoidalnego, zabezpieczone antykorozyjnie (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej,
- 2) Zasuwy muszą posiadać przelot gładki, pełny, nominalny bez gniazda w miejscu zamknięcia, a ich budowa musi umożliwiać wymianę uszczelnienia pod ciśnieniem.
- 3) Zasuwy muszą posiadać następujące elementy:
 - a. klin zasuw pokryty powłoką, dopuszczony do kontaktu z wodą pitną, z gumy EPDM lub NBR: Wymagane jest prowadzenie klina w prowadnicach stanowiących integralną część korpusu zasuw klinowych kołnierzowych.
 - b. wrzeciono niewznoszące, przystosowane do napędu ręcznego, wykonane ze stali nierdzewnej, z jednego elementu bez zawężeń średnicy z walcowanym polerowanym gwintem, wyposażone w niskotarciowe podkładki ślizgowe;
 - c. uszczelkę między korpusem a pokrywą;
 - d. nakrętkę klina i tuleję wykonane z mosiądzu utwardzanego powierzchniowo;
 - e. trzpień posiadający, co najmniej potrójne uszczelnienie z gumy EPDM lub NBR (uszczelkami typu O-ring i podkładką poliamidową);
 - f. śruby łączące korpus z pokrywą, wykonane ze stali nierdzewnej, lby śrub wpuszczane w pokrywę i zabezpieczone masą zalewową na gorąco lub pokrywa bezśrubowa – gwarantująca 100 % szczelność, brak ognisk korozji.
 - g. skrzynki uliczne żeliwne do zasuw zgodne z normą DIN 4065

► **hydranty nadziemne,**

Hydranty nadziemne muszą być na ciśnienie nominalne 1,6 MPa oraz spełniać następujące wymagania:

- 1) Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej.
- 2) Dwa wloty typu B (75).
- 3) Podwójne zamknięcie i zabezpieczenie w przypadku złamania.

- 4) Kolumna wykonana z metali nierdzewnych lub z żeliwa sferoidalnego lub ze stali ze wszystkich stron ocynkowana ogniowo z zewnętrzną dwuskładnikową powłoką poliuretanową..

► **oznakowanie zasuw,**

Do oznakowania zasuw, stosuje się tabliczki informacyjne:

- 1) wykonane z tworzywa sztucznego, produkowane w technologii wtrysku dwukolorowego, z wciskanymi na zatrzask cyframi (kostkami), zgodnie z normą [12]. Dopuszcza się tolerancję wymiarów do 1mm;
- 2) wykonane z materiału o dużej wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz odporności na działanie promieni ultrafioletowych;
- 3) dodatkowo zabezpieczone przed złamaniem, poprzez wzmocnienie krawędzi bocznych na całym obwodzie.